Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Проректор по образовательной деятельности

И.Ю. Черникова

28.02, 2025

программы подготовки специалистов среднего звена

Лысьвенский филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»

15.02.16	Технология машиностр	ООНИЯ			
код	наименование специальности	ОСНИЯ			
		основ	вное общее о	бразование	
		Уровень образова	ания, необходимы	й для приема на обучение	
квалификация:	техник-технолог				
форма обучения	Очная	Срок получения образования по ОП	3г 10м	год начала подготовки по УП	2025

Виды деятельности Разработка технологических процессов изготовления деталей машин Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

1 Календарный учебный график

-		Сент	тяб	рь	Ι.		Октя	бри	ь		H	оябр	ЭЬ			Дек	абр			Я	нвар	ь		Фе	врал	ль	à		Mar	т		T	Ang	рель	J.		M	lай			И	ОНЬ	-	-		Люл	Ь		115	Авг	уст	100
Курс	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 CPH - 5 OIC	6 - 12		61-61		ᄫ	3-9	1	17 - 23	24 - 30	1-7	8 - 14	15-21	22 - 28	29 дек - 4 ян	5-11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фе	. 1	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 ма	2-8	9-15	16 - 22	67-57	30 Map - 5 ang	6 - 12	13 - 19	27 amp - 3 Mai	4-10	11 - 17	18 - 24	1	1	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 ию	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3-9	10 - 16	- 17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	16	7		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29 3	0 3	1 3	32 3	33 34	1 35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I				I	I		I												=	=											I	T			T		Π	Γ			Π		::	=	=	=	=	=	=	=	=	=
II						T	I	I										::	=	=			2						T		T		T		T	T	::	0	0	0	0	0	8	8	=	=	=	=	=	=	=	=
ш				I		I	I	I						::	0	0	0	0	=	=							Ī	Ī	T			T			T	I	T	::	8	8	8	8	8	=	=	=	=	=	=	=	=	=
IV						I	I				::	0	0	0	0	0	8	8	=	=									::	0 1	3 8	8 8	8 8	8 X	X	X	X	Ш	Δ	Δ	Δ	Δ	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным ку
--------------	--

0 Уче 8 Пр

:: Промежуточная аттестация

Производственная практика (по профилю специальности)
 Производственная практика (преддипломная)

* Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

							-			Пр	рактики	1				Г	ΛA				
Курс	Обучение по дис	циплинам и междисцип	линарным курсам	Промеж	Учебн	ая практ	ика	практика	одствен (по про альност	филю	Произ практика (водствен преддип		Подго-	Прове- дение	Каникулы	Bcero	Студентов	Групп		
	Bcero	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Bcero	1 сем	2 сем						
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	40	17	23	1		1												b 11	52		
II	33	16	17	2	1	1	5		5	2		2						10	52		
III	30	12	18	2	1	1	4	4		5		5						11	52		
IV	17	9	8	2	1	1	6	5	1	6	2	4	4		4	4	2	2	43		
Всего	120	54	66	7	3	4	15	9	6	13	2	11	4		4	4	2	34	199		

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Сем	естр проведения комплексного вида контроля] Наименог	зание дисциг	тлины	/мдк
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности		100	Г
	1,1,1,00,1	комплексный диф. зачет			ОП.07 Охрана труда	-	12	K

The state of the	План уче	бного процесса																																					
The second content of the content			Форм	ы промежуточной а	эттестации	 								Kypc 1							Курс 2			еделение по курс	ам и семестрам			Курс 3							Курс 4				Объём
Section Property						рузия		преподавател	юм	G C D																													образовательной нагрузки
The state of the	Инлекс пи		a _	оекты оботы	работы	ной на	ота(с.р	B 1011 41	Про	XOTH B	er ži		ne	že ro	漫		ДT	že e			- P	er in		исле	ion and			že že	# L	(, ,	-	той втой			- P	ero Mi			
			Экзамен Зачеть	хфер. за	ольные	Другие	E Boero	втия натия	д и т.	poekr (e	жая рак ж заня	18 8 M	Про меж Е і ут.	проект зил зная раб	их заняг юм	RMS CAST	Про меж г ут.	зия раб	NX 33 HST	RMT CHAT	∏po €	ыная раб ых занят	MA MA	gi Mex	зия раб	NSI 0	тир. 1-	Mex Est	эна у рак ых заняг	TMS TAND.	Про меж	зия зия эная раб	NX 33HR	MA TAND.	Про €	ыная раб ых занят	ия тия тир.	Про меж гі ут.	Ofers. Ban.
The state of the s				Kypo Kypo	Контр	эм обра	стоятел Лекции,	Пр. заг	Консуль	м образ нагру	о учебн	р. занят	об стац	м образ нагру стоятел	о учебн	р. заня	он отте Стац	м образ нагр,	о учебн	26. заня	атте в образ	стоятел о учебн	кции, уд р. занят эб. заня	он стан	нагру	р. занят	с. проег	атте водон	о учебн	р. занят эб. заня	онсуднатте стац	нагру	о учебн	р. заня с. прое	атте водо м	стоятел о учебн кции, ур	р. заня зб. заня с. прое		часть часть
The property of the property o						9490	Camo		<u> </u>	Инд	Bcerr	212	Kyp	O656	Bcerr	ercy L	E RN E	O6bë Cano	Bcerc	JIE Kyp	065ë sn	Самое	S . S	Kyp Kyp	O616 Camor	lel l	Kyp	O656	Been	Π Kvp	T NA	O65ë Camor	Beer	Kyp	9490 9490	Bcerr	I) SIL	_ ия	
## Company 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1 Ит	2 гого час/нед (с учетом консультаций в период о	3 4 бучения по ци	5 6 7 иклам)	8	9 10 1	11 12 13	3 14 15	16 17 18			24 25	26 27 28 2			34 35 3	37 38 3			4 45 46			52 53 54	55 56 57		0 61 62 6 .67	64 65			71 72 73				0 81 82 8			89 90 91	92 93 94	95 96
Value																												+				$\overline{\mathbf{H}}$	+			+			一
Column C	БУП.01 Рус	оский язык	2			1 72 1 108	66 32	2 32	2 6	34	34 1	6 18		38	32 16	14	2 6									++							-					1 1	=
Column C	БУП.03 Ист	•		2			136 96	6 40			68 4	8 20		68	68 48	20			36 20 1	5													-	+				1 1	\blacksquare
Service Servic	БУП.05 Гео	ография		2	+	1 72	72 56	6 16	2 6			12 2		38	38 24	14	2 6		Ħ								+	+			+		-#	+	+			1 1	\blacksquare
Column C	БУП.07 фи	изическая культура					80 4	76		34	34	2 32			46 2	44			\Box	\Box	\Box	\Box					+	+				+	+	\Box				1 4	
Sequence 1	БУП.09 Хи	RNMI																	\Box	+	\Box			\Box				\blacksquare								+			\blacksquare
Column C																											$\overline{}$				$\overline{}$								
Sept.																						_	+			-						$\overline{\mathbf{H}}$	\blacksquare	$\overline{+}$	$\overline{+}$				\Box
## Company Control	ПУП.02 Ин	нформатика		2		1 108	108 50	0 58		42	42 2	10 22		66	66 30	36			\Box	#	\Box	\Box	+									\dashv	\dashv	+	+	+		2	\mp
THE PROPERTY OF THE PROPERTY O	*																																						
1	*	реднагаемые ОО		1 1																													1 1			<u> </u>			59.49% 30.51%
Part							150 2778 106 32 608 22	1074 466	100 76 168		+	+		36	36 10	26	+++	576 26	532 168 2 118 42 2	14 122	8 18 900	34 578	184 238 140 36 66	16 36		16 192 130 7	8 16						_					14 36	2952 1296 486 160
THE STATE OF THE S	СГ.01 Ис	тория России		3		2 0.00	2 54 24	4 30														2 292			1.0 1.1 1.			201				30 2	30 10 2		1 30			1	54 2
90 Management of the control of the	С1.02	ятельности			++	72			2 6		++	+++	+++	++		++	+++	34 2	32 16 1		70	2 68	34 34	+++	26 2 2	4 12 12	+	72 4	2 36 18 4 68 20	18 18 48	+	20 2	18 8 1	0	26	2 18 6	10	$oldsymbol{}$	72 70 72
Section 1					+														32 2 3	0	34	34	2 32										18 2 1	6	24	24 2	22		180 36 2
	npa	равовых знаний		5				0 8																														1	46
	* L	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,							<u> </u>										<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	1 1											1 1 1	<u> </u>		<u> </u>		40
Process Proc	ОП.01 Ин	нженерная графика	3	2		114	2 106 10	0 58 36	2 6					36 36	36 10 36 10	26		78 2	70 3	2 36	2 6					48 20 5	8 4	12 42 2	2 40 20	20		+	+			\pm		3	534 566 72 42
Column C	ОП.03 Ма	атериаловедение	3			82	4 72 38	8 16 16	2 6												2 6		32 32 16	2 6								+	+	+++		+		3	72 72 54 28
State Stat	ОП.05 Пр	ооцессы формообразования и инструменты	4			3 156	6 144 58	8 52 32	2 6		\pm							48 2			108	4 98	20 20 32 38 38 20									\Rightarrow	\bot			+		3	72 84 102 38
Part	ОП.07 Ох	крана труда	_		+	42	2 40 20	0 20										96 4			4 6	10 /0	JU JU	2 6				42 2	2 40 20	20		\dashv	+			+		4	36 6 72 14
Control of the cont	ОП.09 Ко	омпьютерная графика	4		++																. 54	4 44	42	2 6								\dashv	+	+		+			108
Part	001	орудование нформационные технологии в	5		++	84	4 74 30	20 22	2 6		+	+++	+++						++	++	+++	+++	++	+++	84 4 7	4 30 20 2	2 2	6				+	++	+++	+++	++	+++	3	84 66
900 Section 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	*						. ~ R	1 1 30	' °																	- " 3	- -	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ											
State Stat	Dar	оофессиональный цикл изработка технологических процессов		17 1 2	+	3 2502 6	60 1182 50	346 176	100 52 108											H	378	6 108	20 52 30	6 12	314 12 1	2 78 42 2	12						284 150 6	4 32 30	3 24 598	12 232 92	98 30	12 30	1932 570
Fig. 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Pa:	зработка технологических процессов	²	3 1	++	1 336	0 330 13	94 50	40 14 18											+			+		138 4 6	2 24 52	ь	398 4	208 10	0 02 50 40	8 18					++	<u> </u>	 	524 12
The content property of the	CMC	стем автоматизированного проектирования	6	6	++	5 170	6 158 68	8 64	16 10 6		$\perp \perp$	+	+				+	+	$\sqcup \sqcup$	+	+++	$\sqcup \sqcup$	$+\!\!+\!\!\!+$	+++	66 4 6	2 24 32	6	104 2	2 96 44	32 16	6 4 6	\dashv	+	+++	+	++	+++	\perp	170
Second content	при			6	1 1	174	2 172 64	4 30 50	24 4		$\perp \perp \perp$	Ш	Ш				Ш						$\perp \perp \perp$				Ш	174 2	2 172 64	30 50 24	4 4							3	174
	УП.01.01 Уч	небная практика		5 PF	1	час 72	72 не	д	2	час	н	РД		час	нед			час	нед		480	Ш	нед		час 7	2 нед 2		час	не	4		4ac	нед		час	нед		3	72
Ministration Mini	ПП.01.01 Пр	роизводственная практика		6 PF	1	час 108	108 не	ч	3	час	н	РД		час	нед			420	нед		420		нед		4ac	нед		час	108 не	д 3		4ac	нед		час	нед		3	108
PROCESS PROGRESS AND PROCESS A	ПМ.01.ЭК Эк		6						12		ш			ш								ПП						12			12							3	12
Part	Pas	зработка и внедрение управляющих программ готовления деталей машин в	3	2		354 1	16 170 74	4 20 64	12 24											П					176 8 9	0 54 10 2	10 6	6 178 8	8 80 20	10 44	6 18								300 54
Migr. Migr	мдк.02.01 Раз	зработка и внедрение управляющих программ	56		\dagger	198 1	16 170 74	4 20 64	12 12											$\dagger \dagger$			++		104 8 9	0 54 10 2	10 6	6 94 8	8 80 20	10 44	6 6							3	156 42
Fig.				6 0	, , ,	uac 72	72 140	n I	2	1120		20		uac	Lun-			uac	Luga	1			uen I		uar 7	2 uen 2		use.				uac I	Juan I	1	1130	1 1		3	72
Fig.	УП*																																						
Secret Value Free Page F	пп*							и.				PA I								1			нед							4 2							II I		
MIX.03.01 Pagagetine an Presidence Application and Provide Application and Provided Applicat			6						12													<u>Ш</u>						12			12					<u></u>		3	12
поцессов в механосборочном производстве в механосборочном применения			2	2 1		1 366	8 196 78	8 82	30 6 18																							116 4	40 20 2	0	250	4 156 58	62 30	6 18	284 82
УП.03.01 Учебная практика 7 РП час 72 72 мед 2 час мед 3 72 УП*	при	зработка и реализация технологических оцессов в механосборочном производстве	8	8		7 210	8 196 78	8 82	30 6 6																		Ш					44 4	40 20 2	0	166	4 156 58	62 30	6 6 3	140 70
	УП.03.01 Уч	небная практика		7 PF	1	час 72	72 не	ед	2	час	н	ед		час	нед			4ac	нед		420	Ш	нед		4ac	нед		час	не			4ac	72 нед 2	2	4ac	нед		3	72
	ПП.03.01 Пр	роизводственная практика		8 PF	ר	час 72	72 не	щ	2	час	Н	ед		час	нед			час	нед		420		нед		час	нед		час	не	4		час	нед	I	час	72 нед	2	3	72
TILL	ПМ.03.ЭК Эк		8						12																										12			12 3	12

Органивация контроля, нападки и технического ПМ.04 обслуживания обружавания 2 2 288 6 машиностроительного производства	120 66 20 32 2 18					288 6 120 66 20 32 2 18 264 24
Контроль, наладка, подналадка и техническое обстуживание металиобреблывающего и торочиния обстуживание металиобреблывающего и торочино обстуживание и торочино обстуживание и торочино обстуживание и торочина и	120 66 20 32 2 6					132 6 120 66 20 32 2 6 3 120 12
МДК* У1.04.01 Учебная практика 7 РП час 72 У1*	72 мед 2 час мед	час нед час	нед	нас нед	час нед час нед	час 72 нед 2 час нед 3 72
71 РПЛ-04.01 Производственная практика 7 РП час 72 ПП 1 П	72 нед 2 час нед	час нед час	нед	час нед	час нед час нед	час 72 нед 2 час нед 3 72
ПМ.04.3К Зкаамен по модулю 7 12 Всего часов по МДК 132						12 12 3 12
Организация работ по реализации ПМ.05 технологических процессов в 2 4 1 1 436 16	258 138 78 30 12 18				62 4 58 40 18	170 4 124 64 24 30 6 6 204 8 76 34 36 6 12 416 20
МДК.05.01 Планирование, организация и контроль 7 8 7 6 280 16	258 138 78 30 12 6				62 4 58 40 18	134 4 124 64 24 30 6 6 84 8 76 34 36 6 13 272 8
МДК* УП.05.01 Учебная практика 78 РП час 72	72 нед 2 час нед	час нед час	нед	час нед	час нед час нед	час 36 нед 1 час 36 нед 1 3 72
УП* ПП.05.1 Производственная практика 8 РП час 72 ПП.01.1	72 нед 2 час нед	час нед час	нед	час нед	час нед час нед	час нед час 72 нед 2 3 72
						12 12 3 12
ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольком 1 3 3 378 6	108 20 52 30 6 12			378 6 108 20 52 30 6 12		378
MДК.06.01 Практикум по рабочей профессии 16045 МДК* Оператор станков с програменьен управлением МДК* 114 6	108 20 52 30 6			114 6 108 20 52 30 6		3 114
УП.06.01 Учебная практика 4 РП час 180 УПР	180 HEA 5 NOC HEA	час нед час	нед	нас 180 нед 5	час нед час нед	час нед час нед 3 180
ПП.06.01 Производственная практика 4 РП час 72 ПП*	72 нед 2 час нед	час нед час	нед	нас 72 нед 2	час нед час нед	час нед час нед 3 72
ПМ.06.3К Квалификационный экзамен 4 12 Всего часов по МДК 114				12 12		3 12
Учебная и производственная практики час 1008 Учебная практика час 540	1008 Heg 28 4ac Heg 540 Heg 15 4ac Heg	час нед час час нед час		нас 252 нед 7 нас 180 нед 5	vac 144 Heq 4 Vac 180 Heq 5 vac 144 Heq 4 Vac Heq Heq 5	час 252 нед 7 час 180 нед 5
	540 нед 15 час нед	час нед час	нед	час 180 нед 5	40C 144 HEQ 4 40C HEQ 43C 144 HEQ 4 40C HEQ 40C HEQ 40C HEQ HEQ	Vac 180 HeQ 3 40c 30 HeQ 1 Vac 180 HeQ 36 HeQ 1 Vac HeQ HeQ HeQ HeQ
Производственная (по профилю специальности) практива Концентрированная 488	468 HEA 13 49C HEA 468 HEA 13 49C HEA	час нед час час нед час	1 1 1 1 1 1 1	нас 72 нед 2 нас 72 нед 2	час мед час 180 нед 5 час мед час 180 нед 5	Vap. 72 Heft 2 Vap. 144 Heft 4 Vap. 72 Heft 2 Vap. 1.144 Heft 4
Рассредоточенная час ппп ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА в пп			нед		40C H6D 40C H6D 40C H6D 40C H6D	40C H0D 40C H0D 40C H0D 40C 144 H0D 3 144
(ПРЕДДИПЛОМНАЯ) Государственная итоговая аттестация час 216	216 нед 6 час нед	час нед час	нед	час нед	40C Heg 40C Heg 40C Heg 50C He	час нед час 216 нед 6
Защита дипломного проекта (работы) час 36 Подготовка к демонстрационному экзамену час	766 нед 1 час нед нед нед нед	час нед час час нед час	нед	час нед час нед	Час мед час мед час мед час мед	час нед час 36 нед 1 3 36 час час нед
Проведение демонстрационного экзамена час 36	36 нед 1 час нед	час нед час	нед	час нед	час нед час нед	час нед час 36 нед 1 3 36
КОНСУЛЬТАЦИИ по О	38 13	25		16		
KOHC/Jh-TALJMI no ПП	1 4218 1638 1786 580 100 114 204 612 612 242 327 30 13	864 828 324 395 84 25 36 612	2 26 568 188 250 122 8 18	900 34 578 184 238 140 16 36	612 34 416 192 130 78 16 18 864 26 622 248 226 94 40 14 36	8 14 14 15 16 16 18 16 18 16 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18
Экзамены (без учета физ. культуры)		4	3	6	3 4	3 4
Зачеты (без учета физ. культуры)						1
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	1	8	3	4	3 7	4 5
	•				1	<u> </u>
Курсовые проекты (без учета физ. культуры) Курсовые работы (без учета физ. культуры)					-	1 1

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Безопасности жизнедеятельности
2	Бережливого производства
3	Инженерной графике
4	Материаловедения
5	Метрологии, стандартизации и сертификации
6	Охраны труда
7	Процессов формообразования и инструментов
8	Социально-гуманитарных дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Технической механики
11	Технологии машиностроения
12	Общеобразовательных дисциплин
13	Самостоятельной работы
14	Воспитательной работы
15	Математических дисциплин
16	Общепрофессиональных дисциплин
17	Профессиональных модулей
18	Проведения демонстрационного экзамена
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования, технологической оснастки и инструментов
5	Химии
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1 НОРМАТИВНАЯ БАЗА РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ:

Настоящий учебный план Лысьвенского филиала федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» разработан на основании следующих нормативно-правовых документов:

Федеральный закон от 29.12.2012 г. №273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (в ред. от 28.12.2024)

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14 июня 2022 г. (зарегистрированно в Минюсте России 01 июля 2022 г. № 69122 в редакции Приказа Минпросвещения России от 03.07.2024 № 464)

Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 № 70167), в ред. Приказа Минпросвещения России от 20.12.2022 № 1152

Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211), в ред. Приказов Минпросвещения России от 05.05.2022 №311, от 19.01.2023 №37, от 24.04.2024 №272

Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778), в ред. Приказа Минобрнауки России N 1430, Минпросвещения России N 652 от 18.11.2020

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 года N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 г. №24480), в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 N 1645, от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 N 519, от 11.12.2020 N 712, от 12.08.2022 г. № 732, от 27.12.2023 №1028

При составлении учебного плана учитывались:

Приказ Минпросвещения России от 18.05.2023 N 371 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 12.07.2023 N 74228 в редакции Приказов Минпросвещения России от 01.02.2024 №2, от 19.03.2024 №171)

Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 "О направлении рекомендаций" вместе с "Рекомендациями по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")

Проекта примерной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения среднего профессионального образования (2022 год)

2 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ:

Учебный год на чинается 1 сентября и заканчивается согласчо графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Продолжительность занятий парами. Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не превышает 36 академических часа, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем реализуется в виде уроков, практических занятий, лабораторных занятий, консультаций, лекций, семинаров, практик и самостоятельной работы обучающихся. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии с преподавателем, но входит в объем часов учебного плана.

Нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППССЗ) для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1446 час) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной наргрузке 36 часов в неделю) - 40 недель (1440 час), промежуточная аттестация - 1 неделя (36 час), каникулярное время - 11 недель.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделен объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

Объем обязательной части 2952 час без учета объема государственной аттестации составляет 69,49% (норматив не более 70%) от общего объема времени 4464 час отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы 1296 час составляет 30,51% (норматив не менее 30%) от общего объема времени.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережливого производства".

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение, "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности".

Дисциплина "Физическая культура" реализуется в объеме 180 час.

Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 часа (норматив не менее 68 час), из них 48 часов отведенно на освоение основ военной службы юношами, а для подгрупп девушек этот объем времени ориентирован на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134.

В учебный план включена адаптационная дисциплина СГ.07 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний, обеспечивающая коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Обучающиеся в рамках ПМ.06 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением осваивают рабочую профессию 16045 Оператор станков с программным управлением.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной работы по профессиональному модулю ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Проведение учебной и производственной практик запланировано концентрировано в рамках реализации каждого из профессиональных модулей, из расчета 36 час в неделю. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика (преддипломная) проводится концентрированно, в обеме 144 час (4 недели), после изучения теоретического материала, перед выходом студента на государственную итоговую аттестацию.

3 ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ:

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл содержит базовые учебные предметы Русский язык, Литература, История, Обществознание, География, Иностранный язык, Физическая культура, Основы безопасности и защиты Родины, Химия, Биология, Индивидуальный проект; профильные учебные предметы - Математика, Информатика, Физика.

Индивидуальный проект может быть представлен в виде учебного исследования или учебного проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных предметов с учетом получаемой специальности. Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

4 ВАРИАТИВНАЯ ЧАСТЬ:

Вариативная часть образовательной программы 1296 час, что составляет 30,51 % от общего объема времени (норматив не менее 30%) направлена на:

на увеличение часов социально-гумманитарного цикла - 160 час (История России -2 час; Иностранный язык в профессиональной деятельности - 70 час; Основы бережливого производства - 2 час), в том числе на введение новых дисциплин, направленных на формирование общих компетенций - Основы финансовой грамотности - 40 час; Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний - 46 час.

на увеличение часов общепрофессионального цикла - 566 час (Инженерная графика - 42 час; Техническая механика - 72 час; Материаловедение - 28 час; Метрология, стандартизация и сертификация - 24 час; Процессы формообразования и инструменты - 84 час; Технология машиностроения - 38 час; Охрана труда - 6 час; Математика в профессиональной деятельности - 14 час), в том числе на введение новых дисциплин, направленных на формирование общих компетенций и профессиональных компетенций - Компьютерная графика - 108 АЧ; Технологическая оснастка и технологическое оборудование - 84 АЧ; Информационные технологии в профессиональной деятельности - 66 час.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

на увеличение часов профессионального цикла - 570 час: на увеличение часов профессиональных модулей ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин - 12час; ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве - 54 час; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве - 82 час; ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства - 24 час; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве - 20 час. На введение нового профессионального модуля ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 378 час.

5 ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ:

Согласовано

В структуре промежуточной аттестации в каждом семестре предусмотрены не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов не превышает 8 в учебном году. При проведении промежуточной аттестации в форме экзамена, определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация по дисциплине, проводимая в виде экзамена, выделяется за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины.

Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2 академических часов. Количество зачетов не превышает 10 в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Комплексные дифференцированные зачеты СГ.03 Безопасность жизнедеятельности и ОП.07 Охрана труда в 6 семестре.

Если по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, курсового проекта (работы), то предусмотрены консультации для обучающихся. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Время, отводимое на консультации предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю. По профессиональному модулю ПМ.06 Выполнение работ по по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением экзамен по модулю проводится в форме квалификационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Начальник УМУ ПНИПУ	Д.С. Репецкий	
Директор ЛФ ПНИПУ	В.А. Кочнев	
Начальник УМО ЛФ ПНИПУ	Яг. Т.В. Пашкина	
Председатель ПЦК	T.D. Hawkind	