

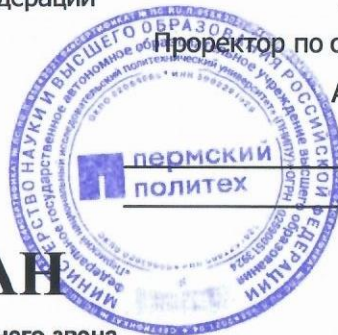
ТМ9-23-1сн0

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Проректор по образовательной деятельности

А.Б.Петроченков



[Handwritten signature]

28.02.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Лысьвенский филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
				[6]	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	▼	☒	☒
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности	▼	☒	☒
				[6]	ОП.07 Охрана труда	▼	☒	☒

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

	Кабинеты:
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
12	Физики
13	Математики
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
5	Лаборатория химии
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1 НОРМАТИВНАЯ БАЗА РЕАЛИЗАЦИИ ППССЗ:

Настоящий учебный план Лысьвенского филиала федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» разработан на основании следующих нормативно-правовых документов:

Федеральный закон от 29.12.2012 г. №279-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации № 444 от 14 июня 2022 г. (зарегистрировано в Минюсте России 01 июля 2022 г. № 69122)

Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 N 762 (ред. от 20.12.2022) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022 N 70167)

Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)

Приказ Минпросвещения России от 05.05.2022 N 311 "О внесении изменений в приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 27.05.2022 N 68606);

Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778)

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 года N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 N 1645, от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 N 519, от 11.12.2020 N 712, от 12.08.2022 г. № 732) (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 г. №24480)

При составлении учебного плана учитывались:

Приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763).

Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 "О направлении рекомендаций" вместе с "Рекомендациями по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")

Проект примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения среднего профессионального образования.

2 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ:

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров. Продолжительность учебной недели - шестидневная. Продолжительность занятий парами. Академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе не превышает 36 академических часа, и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем реализуется в виде уроков, практических занятий, лабораторных занятий, консультаций, лекций, семинаров, практик и самостоятельной работы обучающихся. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии с преподавателем, но входит в объем часов учебного плана.

Нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППССЗ) для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1446 АЧ) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 40 недель (1440 АЧ), промежуточная аттестация - 1 неделя (36 АЧ), каникулярное время - 11 недель.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов выделен объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено 3946 АЧ (2794 АЧ - общий объем работы во взаимодействии с преподавателем + 540 АЧ учебной и 684 АЧ производственной практик), что составляет 88,4% от объема учебных циклов образовательной программы 4464 часа (норматив не менее 70%).

Объем обязательной части 2736 АЧ без учета объема государственной аттестации составляет 64,41% от общего объема времени 4464 АЧ отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы 1512 АЧ составляет 35,59% (норматив не менее 30%) от общего объема времени.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережливого производства".

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение, "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности".

Дисциплина "Физическая культура" реализуется в объеме 180 АЧ.

Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 часа (норматив не менее 68 АЧ), из них 48 часов отведено на освоение основ военной службы юношами, а для подгрупп девушек этот объем времени ориентирован на освоение основ медицинских знаний. В период обучения в рамках дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134.

В учебный план включена адаптационная дисциплина ОГСЭ.06 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний, обеспечивающая коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Обучающиеся в рамках ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих должны освоить профессию рабочих, должностей служащих 16045 Оператор станков с программным управлением.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной работы по профессиональному модулю ПМ 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин в рамках МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве в рамках МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве в рамках МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала и реализуется в пределах времени отведенного на ее (их) изучение.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика

Проведение учебной и производственной практик запланировано концентрировано в рамках реализации каждого из профессиональных модулей, из расчета 36 АЧ в неделю. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика (преддипломная) проводится концентрированно, в объеме 144 АЧ (4 недели), после изучения теоретического материала, перед выходом студента на государственную итоговую аттестацию.

3 ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ:

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 года N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (в ред. Приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 N 1645, от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613, Приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 N 519, от 11.12.2020 N 712, от 12.08.2022 г. № 732) (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 г. №24480).

Приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763).





Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592 "О направлении рекомендаций" вместе с "Рекомендациями по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")

Общеобразовательный цикл содержит базовые учебные предметы Русский язык, Литература, История, Обществознание, География, Иностранный язык, Физическая культура, Основы безопасности жизнедеятельности, Химия, Биология; профильные учебные предметы - Математика, Информатика, Физика; Индивидуальный проект.

Индивидуальный проект может быть представлен в виде учебного исследования или учебного проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных предметов с учетом получаемой специальности. Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

4 ВАРИАТИВНАЯ ЧАСТЬ:

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Вариативная часть образовательной программы 1512 АЧ, что составляет 35,59 % от общего объема времени (норматив не менее 30%) направлена на:	
на увеличение часов общего гуманитарного и социально-гуманитарного цикла - 160 АЧ (История России -2 АЧ; Иностранный язык в профессиональной деятельности - 70 АЧ; Основы бережливого производства - 2 АЧ), в том числе на введение новых дисциплин, направленных на формирование общих компетенций - Основы финансовой грамотности - 108 АЧ; Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний - 46 АЧ.	
на увеличение часов общепрофессионального цикла - 580 АЧ (Инженерная графика -42 АЧ; Техническая механика - 72 АЧ; Материаловедение - 28 АЧ; Метрология, стандартизация и сертификация - 30 АЧ; Процессы формообразования и инструменты - 84 АЧ; Технология машиностроения - 48 АЧ; Охрана труда - 6 АЧ; Математика в профессиональной деятельности - 14 АЧ), в том числе на введение новых дисциплин, направленных на формирование общих компетенций и профессиональных компетенций - Компьютерная графика - 108 АЧ; Технологическая оснастка - 82 АЧ; Информационные технологии в профессиональной деятельности - 66 АЧ.	
на увеличение часов профессионального учебного цикла - 772 АЧ: на увеличение часов профессиональных модулей ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин - 104 АЧ; ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве - 42 АЧ; ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве - 82 АЧ; ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства - 24АЧ; ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве - 142 АЧ. На введение нового профессионального модуля ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 378 АЧ;	
5 ПОРЯДОК АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ:	
В структуре промежуточной аттестации в каждом семестре предусмотрены не менее одного экзамена, при этом количество экзаменов не превышает 8 в учебном году. При проведении промежуточной аттестации в форме экзамена, определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация по дисциплине, проводимая в виде экзамена, выделяется за счет времени, отводимого на соответствующие учебные дисциплины.	
Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 2 академических часов. Количество зачетов не превышает 10 в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.	
Если по дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, курсового проекта (работы), то предусмотрены консультации для обучающихся. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Время, отводимое на консультации предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплину (междисциплинарный курс, профессиональный модуль).	
Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю. По профессиональному модулю Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих экзамен по модулю проводится в форме квалификационного экзамена.	
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).	
Согласовано	
Начальник УМУ ПНИПУ	 Д.С. Репецкий
Директор ЛФ ПНИПУ	 В.А. Кочнев
Начальник УМО ЛФ ПНИПУ	 Т.В. Пашкина
Председатель ПЦК	 Л.Н. Гусельникова