

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

### «Управление качеством»

Дисциплина «Управление качеством» является частью программы бакалавриата «Металлургия (Обработка металлов и сплавов давлением)» по направлению «22.03.02 Metallurgy».

#### Цели и задачи дисциплины

Цель учебной дисциплины — формирование профессиональных компетенций, связанных с организацией и проведением измерений выпускаемой продукции и построение систем качества предприятий машиностроительных производств.

Задачи дисциплины сводятся к :

- изучению теоретических основ обеспечения качества и управления качеством продукции и технологических процессов;
- изучению стандартов и других нормативных документов для применения при контроле качества и сертификации продукции;
- приобретению практических навыков осуществления контроля качества продукции с применением справочно-правовых систем;
- формированию умений и навыков применять полученные знания к разработке и внедрению систем качества в соответствии с международными стандартами ИСО.

#### Изучаемые объекты дисциплины

- измерения и контроль;
- организация и документация измерений и контроля;
- методы разработки, установки и обеспечения функционирования системы качества на предприятии;
- инструменты и методы обеспечения качества.

#### Объем и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		7
1. Проведение учебных занятий (включая проведение текущего контроля успеваемости) в форме:	54	54
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:		
- лекции (Л)	18	18
- лабораторные работы (ЛР)		
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	34	34
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2
- контрольная работа		
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	54	54
2. Промежуточная аттестация		
Экзамен		
Дифференцированный зачет		
Зачет	+	+
Курсовой проект (КП)		
Курсовая работа (КР)		
Общая трудоемкость дисциплины	108	108

## Краткое содержание дисциплины

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	
7-й семестр				
<b>Раздел 1. Основные понятия и инструменты управления качеством</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>
Тема 1. Основы управления качеством продукции	1			4
Тема 2. Оценка качества продукции	1			4
Тема 3. Инструменты управления качеством продукции	2			4
<b>Раздел 2. Построение системы качества</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>18</b>
Тема 4. Международные стандарты серии ISO 9000 по обеспечению КП и УКП	2		4	6
Тема 5. Порядок разработки, внедрения и обеспечения функционирования систем менеджмента качества	1		6	4
Тема 6. Экономическая оценка эффективности функционирования системы качества	1			4
Тема 7. Процессный и системный подходы	2			4
<b>Раздел 3. Статистические методы управления качеством продукции</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>24</b>
Тема 8. Статистические методы оценки качества продукции. Сущность статистических методов	1		6	4
Тема 9. Статистический анализ точности и стабильности технологических процессов и качества продукции	1		6	4
Тема 10. Статистическое регулирование технологического процесса	1		6	4
Тема 11. Статистические методы приемочного контроля качества продукции	2		6	4
Тема 12. Сертификация и защита прав потребителей	1			4
Тема 13. Международные организации и зарубежный опыт в области УКП	2			4
<b>ИТОГО по 7 семестру</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>54</b>
<b>ИТОГО по дисциплине</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>54</b>

### Тематика примерных практических занятий

№ п.п.	Наименование темы практического занятия
1.	Стандарты ИСО серии 9000 – основные документы по терминологии в области УКП
2.	Порядок разработки, внедрения и обеспечения функционирования системы менеджмента качества
3.	Построение диаграммы Исикавы и Парето
4.	Статистические методы оценки качества продукции
5.	Статистический анализ точности и стабильности технологических процессов и качества продукции
6.	Статистическое регулирование технологического процесса
7.	Статистические методы приемочного контроля качества продукции

