

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ «Управление качеством продукции»

Дисциплина «Управление качеством продукции» является частью программы бакалавриата «Технология машиностроения компьютеризированного производства» по направлению «15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

### Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины – формирование профессиональных компетенций, связанных с организацией и проведением измерений выпускаемой продукции и построение систем качества предприятий машиностроительных производств.

Задачи дисциплины:

- изучение теоретических основ обеспечения качества и управления качеством продукции и технологических процессов;
- изучение стандартов и других нормативных документов для применения при контроле качества и сертификации продукции;
- приобретение практических навыков осуществления контроля качества продукции с применением справочно-правовых систем;
- формирование умений и навыков применять полученные знания к разработке и внедрению систем качества в соответствии с международными стандартами ИСО.

### Изучаемые объекты дисциплины

- измерения и контроль в машиностроении;
- организация и документация измерений и контроля в машиностроении;
- методы разработки, установки и обеспечения функционирования системы качества на предприятии;
- инструменты и методы обеспечения качества;
- сертификация продукции и систем качества.

### Объем и виды учебной работы очная форма обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		7	
1. Проведение учебных занятий (включая проведение текущего контроля успеваемости) в форме:	40	40	
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:			
- лекции (Л)	12	12	
- лабораторные работы (ЛР)			
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	26	26	
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2	
- контрольная работа			
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	68	68	
2. Промежуточная аттестация			
Экзамен			
Дифференцированный зачет			
Зачет	+	+	
Курсовой проект (КП)			

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		7
Курсовая работа (КР)		
Общая трудоемкость дисциплины	108	108

### Содержание дисциплины очная форма обучения

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	СРС
<b>7-й семестр</b>				
<b>Раздел 1. Основные понятия и инструменты управления качеством</b>				
Введение	1			
Тема 1. Основы управления качеством продукции	1			5
Тема 2. Оценка качества продукции	1			5
Тема 3. Инструменты управления качеством продукции	1			5
<b>Раздел 2. Построение системы качества</b>				
Тема 4. Международные стандарты серии ISO	0,5		4	
Тема 5. Порядок разработки, внедрения и обеспечения функционирования систем менеджмента качества	1		4	6
Тема 6. Экономическая оценка эффективности функционирования системы качества	0,5			6
Тема 7. Процессный и системный подходы	1			5
<b>Раздел 3. Статические методы управления качеством продукции</b>				
Тема 8. Статистические методы оценки качества продукции. Сущность статистических методов	1		6	5
Тема 9. Статистический анализ точности и стабильности технологических процессов и качества продукции	0,5		4	6
Тема 10. Статистическое регулирование технологического процесса	1		4	5
Тема 11. Статистические методы приемочного контроля качества продукции	1		4	5
Тема 12. Сертификация и защита прав потребителей	1			5
Тема 13. Международные организации и зарубежный опыт в области УКП	1,5			5
<b>ИТОГО по семестру</b>	<b>12</b>		<b>26</b>	<b>68</b>
<b>ИТОГО по дисциплине</b>	<b>12</b>		<b>26</b>	<b>68</b>

### Тематика примерных практических занятий

№ п.п.	Наименование темы практического занятия
1.	Стандарты ИСО серии 9000 - основные документы по терминологии в области УКП

2.	Порядок разработки, внедрения и обеспечения функционирования системы менеджмента качества
3.	Построение диаграммы Исикавы и Парето
4.	Статистические методы оценки качества продукции
5.	Статистический анализ точности и стабильности технологических процессов и качества продукции
6.	Статистическое регулирование технологического процесса
7.	Статистические методы приемочного контроля качества продукции