

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ «Проектирование исходных заготовок»

Дисциплина «Проектирование исходных заготовок» является частью программы бакалавриата «Технология машиностроения компьютеризированного производства» по направлению «15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

### Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины - приобретение знаний и навыков по теории и практике выбора, проектирования и производства заготовок для обеспечения оптимального варианта получения готового изделия, овладение методами проектирования и производства исходных заготовок для обеспечения высокого качества и надежности изделий производства учетом экономических показателей.

Задачи дисциплины:

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

- изучить основные свойства исходных материалов, обуславливающих качество технологических процессов и изделий машиностроения и влияния свойств материалов на ресурсосбережение и надежность технологических процессов, основных процессов получения исходных заготовок (ИЗ);
- изучить методики разработки чертежа заготовки и расчёта технико-экономической эффективности при выборе исходной заготовки;
- сформировать умения проектирования исходных заготовок в соответствии с требованиями технологического процесса и расчета технико-экономической эффективности при выборе исходных заготовок и экономического обоснования выбора способа производства заготовки.

### Изучаемые объекты дисциплины

- основные понятия об исходных заготовках;
- выбор способа получения исходных заготовок и экономическое обоснование выбора;
- проектирование и производство литых заготовок;
- производство исходных заготовок обработкой металлов давлением;
- проектирование и производство сварных и комбинированных исходных заготовок;
- исходные заготовки, получаемые методами порошковой металлургии;
- исходные заготовки из пластмасс и др.

### Объем и виды учебной работы очная форма обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		5
1. Проведение учебных занятий (включая проведение текущего контроля успеваемости) в форме:	34	34
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:		
- лекции (Л)	14	14
- лабораторные работы (ЛР)		
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	18	18
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2
- контрольная работа		
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	38	38

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		5
<b>2. Промежуточная аттестация</b>		
Экзамен	36	36
Дифференцированный зачет		
Зачет		
Курсовой проект (КП)		
Курсовая работа (КР)		
Общая трудоемкость дисциплины	108	108

### Содержание дисциплины очная форма обучения

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	СРС
<b>5 семестр</b>				
<b>Раздел 1. Основные понятия об исходных заготовках. Принципы выбора способа получения исходных заготовок.</b>				
Тема 1. Основные понятия об исходных заготовках и их характеристика. Технологичность заготовок: основные понятия технологичности, показатели технологичности, обеспечение технологичности заготовок на стадии проектирования.	<b>0,5</b>			<b>1</b>
Тема 2. Выбор способа получения исходных заготовок. Факторы, определяющие выбор способа получения исходных заготовок: форма и размеры заготовок. Влияние точности и качества поверхностного слоя исходной заготовки на структуру ее механической обработки	<b>0,5</b>			<b>1</b>
<b>Раздел 2. Проектирование и производство литых заготовок.</b>				
Тема 3 Литейные сплавы и их свойства	<b>0,5</b>			<b>1</b>
Тема 4. Краткая характеристика основных способов литья	<b>0,5</b>			<b>1</b>
Тема 5. Проектирование литых заготовок. Характеристика отливок по сложности, массе и точности. Механические свойства отливок. Особенности проектирования исходных заготовок, изготавливаемых специальными способами литья. Обеспечение технологичности отливок. Размерная точность отливок и качество поверхностного слоя. Термическая обработка отливок. Дефекты отливок, способы их предупреждения и исправления. Контроль качества отливок	<b>2</b>		<b>6</b>	<b>4</b>
<b>Раздел 3. Производство исходных заготовок обработкой металлов давлением.</b>				
Тема 6. Общая характеристика обработки металлов давлением. Материалы, применяемые для получения исходных заготовок обработкой давлением. Изменение свойств металлов в	<b>0,5</b>			<b>1</b>

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
процессе пластической деформации.				
Тема 7. Получение заготовок прокаткой, прессованием, волочением. Краткая характеристика процесса прокатки. Виды проката и область его применения. Сортамент проката. Разделка проката на штучные заготовки. Получение заготовок прессованием, волочением	1			1
Тема 8. Производство и проектирование кованных заготовок. Нагрев и охлаждение поковок. Общая характеристика процессаковки. Основные кузнечные операции. Классификация поковок. Припуски, напуски и предельные отклонения поковок. Правила выполнения графических документов на поковку. Определение размеров исходной заготовки под ковку. Термическая обработка поковок. Дефекты кованных заготовок.	2		6	4
Тема 9. Производство и проектирование штампованных заготовок Основные виды ГОШ. Штамповка на молотах, прессах, ГКМ. Выбор технологического оборудования для штамповки. Проектирование штампованных поковок, изготавливаемых на молотах, прессах, ГКМ. Отделочные операции при объемной штамповке. Термическая обработка поковок. Группы поковок по видам испытаний. Правила оформления графических документов на поковку.	2		6	4
Тема 10. Получение заготовок листовой штамповкой. Основные операции листовой штамповки.	0,5			2
<b>Раздел 4. Проектирование и производство сварных и комбинированных исходных заготовок, заготовок из пластических масс и заготовок, получаемых методами порошковой металлургии.</b>				
Тема 11. Сварные заготовки. Краткая характеристика основных видов сварки. Свариваемость металлов. Краткая характеристика сварных заготовок. Технологические особенности изготовления исходных заготовок при использовании процессов сварки трением, дуговой сварки, контактной сварки, электрошлаковой сварки, электронно-лучевой сварки и диффузионной сварки.	0,5			2
Тема 12. Проектирование исходных заготовок из порошковых материалов. Общая характеристика изделий, получаемых методами порошковой металлургии. Краткая характеристика основных технологических процессов изготовления порошковых изделий.	0,5			2
Тема 13. Проектирование исходных заготовок из пластмасс. Классификация, технологические свойства и область применения пластических масс. Основные способы переработки пластических масс в	0,5			2

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
заготовки и детали. Особенности проектирования заготовок из пластических масс.				
<b>Раздел 5. Техничко-экономическое обоснование выбора способа производства исходных заготовок.</b>				
Тема 14. Методы технико-экономической оценки способов производства исходных заготовок. Сравнение по технологической себестоимости заготовки. Сравнение по цеховой себестоимости заготовки. Сравнение по себестоимости детали.	<b>0,5</b>			<b>2,5</b>
Тема 15. Методы расчета себестоимости и исходных заготовок. Себестоимость литых заготовок. Себестоимость кованных и штампованных заготовок. Себестоимость сварных заготовок. Упрощенный расчет себестоимости и исходных заготовок и готовых деталей.	<b>0,5</b>			<b>2</b>
<b>Раздел 6. Производство исходных заготовок типовых деталей.</b>				
Тема 16. Исходные заготовки корпусных деталей. Классификация корпусных деталей. Технические требования к корпусным деталям. Материалы корпусных деталей. Способы получения исходных заготовок корпусных деталей. Заготовки станин.	<b>0,5</b>			<b>2,5</b>
Тема 17. Заготовки валов, осей и шпинделей. Классификация деталей. Заготовки исходные втулок. Заготовки зубчатых колес.	<b>0,5</b>			<b>2,5</b>
Тема 18. Заготовки исходные шкивов и маховиков. Заготовки исходные рычагов и вилок. Заготовки исходные коленчатых валов. Классификация коленчатых валов.	<b>0,5</b>			<b>2,5</b>
<b>ИТОГО по семестру</b>	<b>14</b>		<b>18</b>	<b>38</b>
<b>ИТОГО по дисциплине</b>	<b>14</b>		<b>18</b>	<b>38</b>

### Тематика примерных практических занятий

№ п.п.	Наименование темы практического занятия
1.	Проектирование заготовок, получаемых литьем
2.	Разработка чертежа поковки
3.	Разработка чертежа штамповки