

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

### «Организация производства»

Дисциплина «Организация производства» является частью программы бакалавриата «Технология машиностроения компьютеризированного производства» по направлению «15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

#### Цели и задачи дисциплины

Цель дисциплины - ознакомление студентов с основами организационно-технических, экономических и управленческих аспектов организации производства на промышленном предприятии машиностроительной отрасли.

Задачи учебной дисциплины:

-изучение деятельности предприятий машиностроительной отрасли, объектов инфраструктуры предприятий по организации подготовки производства и его функционирования, производственные системы, их виды и структуру, структуру производственного цикла, типы производства, основные виды поточных линий, сетевое планирование, организацию инструментального и ремонтного хозяйства;

-формирование представлений о роли машиностроения в системе национального хозяйства, особенностях и проблемах его экономического развития; формирование умения выполнять экономические расчёты производственных мощностей, длительности производственного цикла, календарных и объёмных параметров единичного, серийного и массового типа производства, различных типов поточных линий, незавершённого производства в производственном процессе поточного типа, потребности в ресурсах, календарно-плановые нормативы, параметры складского, транспортного, ремонтного, инструментального обслуживания;

-формирование навыков оперативно-производственного планирования, оптимизации использования производственных мощностей, сетевого планирования, оптимизации сетевого графика, планирования потребности в технологической оснастке.

#### Изучаемые объекты дисциплины

-предприятия машиностроительной отрасли различных организационно-правовых форм, различных типов производства;

-элементы организационной структуры производственных и функциональных подразделений;

-объекты инфраструктуры предприятий по организации подготовки производства и его функционирования;

-способы и приёмы оценки эффективности производства и вспомогательных видов деятельности промышленных предприятий;

-модели подготовки сложных процессов перехода на производство новых видов продукции.

## Объем и виды учебной работы очная форма обучения

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		7
1. Проведение учебных занятий (включая проведение текущего контроля успеваемости) в форме:	36	36
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:		
- лекции (Л)	16	16
- лабораторные работы (ЛР)	-	-
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	18	18
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2
- контрольная работа	-	-
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	108	108
2. Промежуточная аттестация		
Экзамен	-	-
Дифференцированный зачет	+	+
Зачет	-	-
Курсовой проект (КП)	-	-
Курсовая работа (КР)	-	-
Общая трудоемкость дисциплины	144	144

## Содержание дисциплины очная форма обучения

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	
<b>7-й семестр</b>				
<b>Раздел 1 Основные походы к организации производства на предприятии</b>				
Тема 1. Системная концепция организации производства.	1	-	-	7
Тема 2 Промышленное предприятие как объект организации.	1	-	-	9
<b>Раздел 2 Пространственные и временные параметры производственного процесса</b>				
Тема 3. Производственный процесс и ос-	1	-	1	9

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеау- диторных за- нятий по ви- дам в часах
новные принципы его организации				
Тема 4. Производственный цикл и его структура	2	-	1	9
<b>Раздел 3 Организационные и технико-экономические особенности производственных процессов различной степени повторяемости масштабы выпуска продукта</b>				
Тема 5. Типы производства и их технико-экономические характеристики	2	-	2	9
Тема 6. Организация поточного производства	2	-	4	11
<b>Раздел 4 Организация перехода на выпуск новой продукции</b>				
Тема 7. Организация подготовки производства к выпуску новой продукции. Содержание и результаты конструкторской и технологической подготовки производства	2	-	2	10
Тема 8. Сетевые методы в управлении подготовкой производства	2	-	2	11
<b>Раздел 5. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов на промышленном предприятии</b>				
Тема 9. Организация технического и транспортного вспомогательного обслуживания производства.	1	-	2	11
Тема 10. Организация инструментального хозяйства	1	-	2	11
Тема 11. Организация ремонтного хозяйства	1	-	2	11
<b>ИТОГО по семестру</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>18</b>	<b>108</b>
<b>ИТОГО по дисциплине</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>18</b>	<b>108</b>

Тематика примерных практических занятий

№ п.п.	Наименование темы практического занятия
1	Структура производственного процесса: принципы размещения и расчёт производственной мощности. Направления оптимизации использования производственных мощностей
2	Анализ и расчёт длительности структурных составляющих производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно последовательном видах движения предметов труда
3	Расчёт календарных и объёмных параметров единичного, серийного, массового типа производства

4	Выполнение практических заданий по расчёту календарных и объёмных параметров различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных). Расчёт незавершённого производства в производственном процессе поточного типа
5	Организация перехода на производство новой продукции, расчёт параметров. Расчёт потребности в ресурсах при подготовке производства новой продукции
6	Сетевое планирование и управление. Методы и инструменты: календарное плановые нормативы, методы оперативно-производственного планирования. Оптимизация сетевого графика
7	Расчёт параметров транспортного обслуживания.
8	Планирование потребности в технологической оснастке, расчёт параметров инструментального обслуживания.
9	Ремонтное хозяйство, расчёт параметров ремонтного обслуживания