## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»

## Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина «Охрана труда» является обязательной частью общепрофессионального цикла основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.16 Технология машиностроения,

Учебная дисциплина «Охрана труда» обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Особое значение учебная дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 09; ПК 5.4.

#### Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

**Цель учебной дисциплины** – формирование знаний и навыков использования безопасных методов и средств труда и знакомство с основными требованиями охраны труда в профессиональной деятельности.

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ОК, ПК, ЛР	Умения	Знания	
OK 01	- вести документацию	- законодательство в области	
ОК 02	установленного образца по охране	охраны труда;	
ОК 04	труда, соблюдать сроки ее заполнения	– нормативные документы по	
ОК 05	и условия хранения;	охране труда, основы профгигиены,	
OK 07	- использовать средства	профсанитарии;	
ОК 09	коллективной и индивидуальной	– правила и нормы охраны труда,	
ПК 5.4	защиты;	техники безопасности, личной и	
$\mathcal{I}P5-\mathcal{I}P7$	– определять и проводить анализ	производственной санитарии и	
ЛР 9	опасных и вредных факторов в сфере	противопожарной защиты;	
ЛР 13 – ЛР 15	профессиональной деятельности;	– правовые и организационные	
$ \Pi P 17 - \Pi P 21 $	- оценивать состояние техники	основы охраны труда в организации,	
ЛР 23	безопасности на производственном	систему мер по безопасной	
	объекте;	эксплуатации опасных	
	– применять безопасные приемы	производственных объектов и	
	труда на территории организации и в снижению вредного возде		
	производственных помещениях;	окружающую среду,	
	- проводить аттестацию рабочих мест	профилактические мероприятия по	
	по условиям труда и	технике безопасности и	
	травмобезопасности; производственной санитарии;		
	- инструктировать подчиненных	– возможные опасные и вредные	
	работников (персонал) по вопросам	факторы и средства защиты;	

Te	ехники безопасности;		- действие токсичных веществ на
-	соблюдать правила	безопасности	организм человека;
Тр	руда, производственной	санитарии и	- категорирование производств по
ПС	ожарной безопасности		взрывопожароопасности;
			– меры предупреждения пожаров и
			взрывов;
			– общие требования безопасности
			на территории организации и
			производственных помещениях;
			– порядок хранения и
			использования средств
			коллективной и индивидуальной
			защиты;
			– предельно допустимые
			концентрации вредных веществ

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ОХРАНА ТРУДА»

### Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	40
Самостоятельная работа	2
Объем образовательной программы учебной дисциплины	42
В том числе в форме практической подготовки:	20
в том числе:	
теоретическое обучение (лекции, уроки)	20
лабораторные занятия	-
практические занятия	20
курсовой проект (работа)	-
контрольная работа	-
Консультации	-
Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета в 6 семестре	-

#### Основные разделы учебной дисциплины

#### Модуль 1 Правовые и организационные основы охраны труда

#### Раздел 1 Система законодательных актов, норм и правил в области охраны труда

- Тема 1.1 Введение. Основные понятия дисциплины и терминология безопасности труда
- Тема 1.2 Правовые и организационные основы охраны труда
- Тема 1.3 Основные законодательные акты в области охраны труда

#### Раздел 2 Организация работ по охране труда на предприятии

- Тема 2.1 Органы управления безопасностью труда, надзора и контроля над охраной труда
- Тема 2.2 Обучение и проверка знаний по охране труда
- Тема 2.3 Производственный травматизм

#### Модуль 2 Общие правила безопасности на производств

#### Раздел 3 Негативные факторы производственной среды

- Тема 3.1 Опасные и вредные производственные факторы
- Тема 3.2 Физические негативные факторы
- Тема 3.3 Химические негативные факторы

## Раздел 4 Средства и методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов

- Тема 4.1Основы электробезопасности
- Тема 4.2 Меры безопасности при эксплуатации установок, аппаратов
- Тема 4.3 Противопожарная профилактика на машиностроительном предприятии

#### Раздел 5 Обеспечение комфортных условий для трудовой деятельности

- Тема 5.1 Гигиена труда
- Тема 5.2 Микроклимат помещений