

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина «Технологическое оборудование» является обязательной частью профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности *15.02.08 Технология машиностроения*,

Учебная дисциплина «Технологическое оборудование» обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности *15.02.08 Технология машиностроения*. Особое значение учебная дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2, ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2.

Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

Цель дисциплины – формирование знаний в области современного оборудования машиностроительного производства и приобретение навыков эксплуатации и обслуживания оборудования.

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ОК, ПК, ЛР	Уметь	Знать
<p><i>ОК 1</i> <i>ОК 2</i> <i>ОК 3</i> <i>ОК 4</i> <i>ОК 5</i> <i>ОК 6</i> <i>ОК 7</i> <i>ОК 8</i> <i>ОК 9</i> <i>ПК 1.1</i> <i>ПК 1.2</i> <i>ПК 1.3</i> <i>ПК 1.4</i> <i>ПК 1.5</i> <i>ПК 2.1</i> <i>ПК 2.2</i> <i>ПК 2.3</i> <i>ПК 3.1</i> <i>ПК 3.2</i> <i>ЛР 16</i> <i>ЛР 18</i></p>	<p>- читать кинематические схемы; - осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса</p>	<p>– классификацию и обозначения металлорежущих станков; – назначения, область применения, устройство, принципы работы наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением (ЧПУ); – назначения, область применения, устройство технологические возможности роботехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС)</p>

ЛР 19 ЛР 20 ЛР 22 ЛР 28 ЛР 29 ЛР 31 ЛР 34		
---	--	--

**СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»**

Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов		
	6 семестр	7 семестр	Всего
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	104	60	164
<i>Самостоятельная работа</i>	<i>52</i>	<i>30</i>	<i>82</i>
Объем образовательной программы учебной дисциплины	156	90	246
<i>В том числе в форме практической подготовки:</i>	<i>24</i>	<i>24</i>	<i>48</i>
<i>в том числе:</i>			
теоретическое обучение (<i>лекции, уроки</i>)	58	24	82
лабораторные занятия	22	12	34
практические занятия	24	24	48
Курсовой проект(работа)	-	-	-
контрольная работа	-	-	-
Консультации	-	-	-
Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета в 6 семестре экзамена в 7 семестре			

Основные разделы учебной дисциплины

Введение

Раздел 1 Общие сведения о металлообрабатывающих станках

Тема 1.1 Классификация металлообрабатывающих станков

Тема 1.2 Техничко-экономические показатели технологического оборудования

Раздел 2 Конструкции металлорежущих станков

Тема 2.1 Базовые детали станков

Тема 2.2 Передачи, применяемые в станках

Тема 2.3 Муфты, тормозные устройства

Тема 2.4 Реверсивные механизмы

Тема 2.5 Коробки скоростей

Тема 2.6 Коробка подач

Раздел 3 Металлообрабатывающие станки, назначение, наладка

Тема 3.1 Станки токарной группы

Тема 3.2 Станки сверлильно-расточной группы

Тема 3.3 Фрезерные станки

Тема 3.4 Строгальные, долбежные и протяжные станки

Тема 3.5 Шлифовальные станки

Тема 3.6 Зубообрабатывающие станки

Раздел 4 Станки с ЧПУ и автоматизация машиностроительного производства

Тема 4.1 Общие сведения о станках с ЧПУ

Тема 4.2 Станки с ЧПУ токарной группы

Тема 4.3 Станки с ЧПУ фрезерной группы

Тема 4.4 Многоцелевые станки с ЧПУ

Тема 4.5 Автоматические линии

Тема 4.6 Роботизированные технологические комплексы (РТК). Гибкие производственные

модули

Раздел 5 Эксплуатация технологического оборудования

Тема 5.1 Монтаж технологического оборудования

Тема 5.2 Обслуживание технологического оборудования