

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина «Технология машиностроения» является обязательной частью профессионального учебного цикла основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности *15.02.08 Технология машиностроения*,

Учебная дисциплина «Технология машиностроения» обеспечивает формирование общих и профессиональных компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности *15.02.08 Технология машиностроения*. Особое значение учебная дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2, ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2.

Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины:

Цель учебной дисциплины – формирование знаний в области технологий изготовления и сборки изделий машиностроения, проектирования технологических процессов изготовления и сборки машин, станков, приборов и т.п, а также освоение обучающимся дисциплинарных компетенций по применению приобретенных в процессе обучения знаний и умений для решения конкретных технологических задач.

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

Код ОК, ПК, ЛР	Уметь	Знать
ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7 ОК 8 ОК 9 ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 3.1	<ul style="list-style-type: none"> - применять методику отработки деталей на технологичность; - применять методику проектирования операций; - проектировать участки механических цехов; - использовать методику нормирования трудовых процессов 	<ul style="list-style-type: none"> - способы обеспечения заданной точности изготовления деталей; - технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин

ПК 3.2 ЛР 16 ЛР 18 ЛР 19 ЛР 20 ЛР 22 ЛР 28 ЛР 29 ЛР 31 ЛР 34		
---	--	--

**СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»**

Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объём часов		
	7 семестр	8 семестр	Всего
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	66	90	156
<i>Самостоятельная работа</i>	<i>30</i>	<i>44</i>	<i>74</i>
Объём образовательной программы учебной дисциплины	96	134	230
<i>В том числе в форме практической подготовки:</i>	<i>32</i>	<i>30</i>	<i>62</i>
<i>в том числе:</i>			
теоретическое обучение (<i>лекции, урок</i>)	34	40	74
лабораторные занятия	-	-	-
практические занятия	32	30	62
Курсовой проект (работа)	-	20	20
контрольная работа	-	-	-
Консультации	-	-	-
Промежуточная аттестация проводится в форме: <i>дифференцированного зачета в 7 семестре экзамена в 8 семестре</i>	-	-	-

Основные разделы учебной дисциплины

Раздел 1 Основы технологии машиностроения

Тема 1.1 Общие вопросы технологии машиностроения и обработки изделий

Тема 1.2 Качество и точность деталей и машин

Тема 1.3 Основные этапы разработки технологических процессов деталей машин

Раздел 2 Основы технического нормирования технологических операций

Тема 2.1 Техническое нормирование технологических операций

Раздел 3 Технология сборки машин

Тема 3.1 Технологический процесс сборки

Тема 3.2 Сборка типовых сборочных единиц

Раздел 4 Проектирование участков механических и сборочных цехов

Тема 4.1 Проектирование участков механических и сборочных цехов. Общие понятия и порядок проектирования

Курсовая работа