

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)
ПМ 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Место учебной практики в структуре основной программы подготовки специалистов среднего звена

Рабочая программа Производственной практики (по профилю специальности) является частью рабочей программы ***ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих*** основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО *15.02.08 (Технология машиностроения)*.

Квалификация выпускника – техник.

В соответствии с пунктом 24 статьи 2 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» практика относится к практической подготовке обучающихся, как форме организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю соответствующей образовательной программы.

Сроки проведения производственной практики (по профилю специальности) определяются учебным планом и календарным учебным графиком.

Продолжительность производственной практики (по профилю специальности): **72 часа (2 недели)**.

Обучающиеся при прохождении производственной практики (по профилю специальности) осуществляют самостоятельную практическую деятельность в соответствии с рабочей программой производственной практики (по профилю специальности) под руководством руководителей практической подготовки от ЛФ ПНИПУ и руководителей практической подготовки от профильной организации при освоении профессии рабочего **16045 Оператор станков с программным управлением**.

Проведение производственной практики (по профилю специальности) организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Базой для проведения производственной практики (по профилю специальности) являются организации, осуществляющие деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее профильная организация), в том числе в структурном подразделении

профильной организации, предназначенном для проведения практики, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

Обучающиеся, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить производственную практику (по профилю специальности) по месту трудовой деятельности в случаях, если профессиональная деятельность, осуществляемая ими, соответствует требованиям образовательной программы к проведению практики.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья производственная практика (по профилю специальности) организуется с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

Цель и планируемые результаты учебной практики

Цель производственной практики (по профилю специальности) – овладение видом профессиональной деятельности «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» путем выполнения трудовых функций или отдельных видов работ при прохождении производственной практики (по профилю специальности) при освоении профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением.

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен овладеть основным видом деятельности «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» согласно ФГОС СПО и соответствующими ему общими профессиональными компетенциями.

Перечень общих компетенций, элементы которых формируются в рамках Производственной практики (по профилю специальности):

Код	Наименование общих компетенций
ОК1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Перечень профессиональных компетенций элементы, которых формируются в рамках производственной практики (по профилю специальности):

<i>Код</i>	<i>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</i>
<i>ВД 4</i>	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
<i>ПК 4.1</i>	Выполнять работы на станках с программным управлением.
<i>ПК 4.2</i>	Выполнять подналадку станков с программным управлением.
<i>ПК 4.3</i>	Проверять качество выполненных работ.

Перечень личностных результатов, которые формируются в рамках учебной практики:

<i>Код</i>	<i>Наименование личностных результатов</i>
<i>ЛР 16</i>	Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.
<i>ЛР 17</i>	Оценивающий возможные ограничители свободы своего профессионального выбора, predetermined психологическими особенностями или состоянием здоровья, мотивированный к сохранению здоровья в процессе профессиональной деятельности.
<i>ЛР 18</i>	Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.
<i>ЛР 19</i>	Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.
<i>ЛР 20</i>	Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.
<i>ЛР 21</i>	Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение.
<i>ЛР 22</i>	Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования.
<i>ЛР 23</i>	Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.
<i>ЛР 24</i>	Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством.
<i>ЛР 28</i>	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие в условиях развития информационных технологий, применяемых в различных отраслях народного хозяйства.
<i>ЛР 29</i>	Активно применяющий полученные знания на практике.
<i>ЛР 30</i>	Способный анализировать производственную ситуацию, быстро принимать решения.
<i>ЛР 31</i>	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
<i>ЛР 34</i>	Проявлять доброжелательность к окружающим, деликатность, чувство такта и

готовность оказать услугу каждому кто в ней нуждается.

С целью овладения указанным видом основной деятельности обучающийся в ходе производственной практики (по профилю специальности) должен:

<i>иметь практический опыт:</i>	<ul style="list-style-type: none">– Работы на станках с программному управлением;– Подналадки станков с программным управлением;– Контроля качества выполненных работ.
<i>уметь:</i>	<ul style="list-style-type: none">– Обеспечить безопасность работ;– Вести процесс обработки с пульта управления простых деталей по 12 – 14 квалитетам на налаженных станках с программным управлением с одним видом обработки с применением режущего инструмента и приспособлений, соблюдая последовательность обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой;– Наблюдать за работой систем обслуживаемых станков по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп;– Соблюдать основные правила базирования заготовок;– Устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой и снимать детали после обработки;– Проводить подналадку отдельных простых и средней сложности узлов и механизмов под руководством оператора более высокой квалификации;– Проверять качество обработки деталей контрольно-измерительными инструментами и визуально.
<i>знать:</i>	<ul style="list-style-type: none">– устройство и назначение различных станков с ЧПУ;– код и правила чтения программ для станка;– правила наладки станков и составления программ;– основные правила базирования заготовок;– способы установки и выверки деталей перед началом производственного цикла;– систему допусков и посадок для изделий различного типа;– правила чтения чертежей для различных деталей;– методы использования контрольно-измерительных приборов.

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПМ 04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Тематический план и содержание Производственной практики (по профилю специальности) ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

№п/п	Индекс МДК	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций			Уровень освоения
					ОК	ПК	ЛР	
4 семестр								
1	Вводное занятие	Инструктаж по технике безопасности, подготовка рабочего места	Инструктаж по технике безопасности, подготовка рабочего места. Изучение инструкции по технике безопасности	6	1-9	4.1	16 – 24 28-31, 34	1
			Итого	6				
2	МДК 04.01	Ознакомление с особенностями организации труда на рабочем месте и на производственных участках по месту практики	Меры техники безопасности в цехе, на рабочем месте Пожарная безопасность в цехе, на рабочем месте Технологическое оснащение рабочего места Анализ рабочего технологического оборудования, применяемого при изготовлении деталей. Технологические характеристики применяемого технологического оборудования	6	1-9	4.1	16 – 24 28-31, 34	2,3
			Итого	6				
3	МДК 04.01	Выполнение работ по получению профессиональных навыков 16045 Оператор станков с программным управлением	В соответствии с индивидуальным заданием, согласованным с руководителем практики от учебного заведения, выполнение работ на системах ЧПУ NC201; HAAS; Fanuc: - токарные работы по изготовлению поверхностей тел вращения типа: вал, ось, втулка, вал-шестерня, муфта и т.п. - фрезерные работы наружного и внутреннего контура, ребер по торцу на трех координатных станках деталей типа кронштейны, фитинги, коробки, крышки, кожухи, муфты, фланцы фасонные и другие аналогичные детали со стыковыми и опорными плоскостями, расположенными под разными углами, с ребрами и отверстиями для крепления;	54	1-9	4.1 4.2	16 – 24 28-31, 34	2,3

			-сверление, цекование, зенкование, нарезание резьбы сквозных я и глухих отверстий; - сверление, растачивание, цекование, зенкование сквозных и глухих отверстий, имеющих координаты, в деталях типа шпангоуты, полукольца, фланцы и другие аналогичные детали средних и крупных габаритов из прессованных профилей, горячештампованных заготовок незамкнутого или кольцевого контура из различных металлов					
			Итого	42				
4	МДК 04.01	Ознакомление с организацией работы в отделе технического контроля при оценке качества продукции	В соответствии с индивидуальным заданием, согласованным с руководителем практики от учебного заведения, выполнение работ: - контроль отклонений формы и расположения поверхностей корпусных изделий - контроль отклонений формы и расположения поверхностей деталей типа «Вал» - контроль параметров шероховатости обработанной поверхности	12	1-9	4.1 4.2 4.3	16 – 24 28-31, 34	2,3
			Итого	12				
7	МДК 04.01	Заполнение отчетной документации	Заполнение отчетной документации по учебной практике	6	1-9	4.1	16 – 24 28-31, 34	2,3
			Итого	6				
			Всего часов производственной практики (по профилю специальности)	72				